



## A Rolle, que trie-t-on et pourquoi ?



### Papier et carton

**Papier**  
250 tonnes/an

Quand il n'est pas mélangé avec du carton, le papier récupéré permet de fabriquer du papier recyclé. La séparation du papier et du carton évite un tri supplémentaire (et des coûts) et augmente la qualité du produit dérivé. C'est aussi la raison pour laquelle les sacs « cabas » n'y ont pas leur place.

**Carton**  
150 tonnes/an

Le carton est recyclé à la papeterie d'Utzenstorf. Il doit être séparé du papier pour que ce dernier soit mieux valorisé.

**Tetrabriques**  
6 tonnes/an

Les briques à boissons doivent être vidées et aplaties. Elles sont ensuite broyées, puis l'aluminium et le plastique sont séparés des fibres de papier. Grâce à leur haute teneur en fibres de bonne qualité, elles entreront dans la fabrication de papier.



### Broyage

**Bois**  
60 tonnes/an

Les déchets de bois sont broyés, triés et acheminés à la centrale des Cheneviers. L'incinération des ordures permet la production d'énergie électrique et thermique (chauffage à distance et eau chaude sanitaire).

**Encombrants**  
220 tonnes/an

Les encombrants sont broyés, triés et acheminés à la centrale des Cheneviers.



### Ferraille

**Métaux**  
86 tonnes/an

Il y a huit types de métaux différents. Le fait de séparer ces matières augmente la qualité et diminue les coûts de traitement. Chacun est récupéré et recyclé selon des procédés spécifiques.

**Aluminium**  
3 tonnes/an

L'aluminium peut être continuellement recyclé sans perte qualitative. Par exemple, les capsules Nespresso sont broyées et l'aluminium est séparé du marc de café. L'aluminium récupéré participe à la fabrication de nouvel aluminium, tandis que le marc part au compost.



### Verres

**Verre vert, blanc et brun**  
160 tonnes/an

Le verre mélangé ne peut servir qu'à la fabrication du verre vert. Séparé, le verre brun sert à la fabrication de verre brun alors que le blanc sert de correcteur de fabrication. Le tri permet de diminuer les coûts communaux : la rétrocession est maximale si les couleurs sont séparées car le verre est mieux valorisé. En outre, mélanger les couleurs ne permet pas de diminuer le prix du transport. Attention, les vitres et miroirs font l'objet d'un traitement séparé !



### Synthétiques

**Plastiques en vrac**  
115 tonnes /an

Récoltés dans la « benne à plastique », les déchets en vrac étaient auparavant triés et revalorisés par des entreprises spécialisées qui n'existent plus. Aujourd'hui, une société de Grandson projette d'ouvrir une usine de triage des plastiques. Dans l'intervalle, la commune a décidé de maintenir cette benne destinée pour l'instant à l'incinération.

**Polystyrène expansé**  
2 tonnes/an

Appelé aussi sagex, ce matériau est compacté pour fabriquer des briquettes qui servent à la création de panneaux d'isolation. Cela seulement s'il est blanc et propre. Les éléments colorés ne sont pas recyclables car ils contiennent des colles et d'autres produits chimiques.

**Autres plastiques**  
35 tonnes/an dont 18 tonnes/an de PET

Chaque plastique récupéré à la déchetterie a sa propre filière de recyclage (voir liste annexe). La liste est longue : plastiques durs, flacons, housses et films, bouteilles PET et PE, bouchons, sagex, CD et DVD, cassettes et disquettes, gobelets de yaourts. Tous ont une seconde vie possible s'ils sont convenablement triés : par exemple, les housses et films plastiques propres entrent dans la fabrication de nouveaux PE, les bouchons vont à des œuvres caritatives et les PET sont recyclés à 95 % pour la fabrication de nouvelles bouteilles, de vêtements en laine polaire, etc.



## A Rolle, que trie-t-on et pourquoi ?



### Electroménagers

**Electroménager** 5 tonnes/an L'électroménager est divisé en cinq catégories par les filières de traitement : le matériel informatique, l'électronique de loisir, le petit électroménager, le gros électroménager et les fils isolés. Ce matériel est démonté, trié et les différents éléments sont valorisés. Les deux grandes sociétés qui gèrent ces filières sont SENS et SWICO.



### Récupérables

**Vieux pain** Le vieux pain est récupéré par des agriculteurs.

**Jouets** Les jouets récupérés à la déchetterie sont soit mis à disposition dans la zone de troc, soit offerts à des organisations caritatives.

**Habits et chaussures** 46 tonnes/an Mis dans les containers ad hoc, les habits sont repris et valorisés par des associations caritatives.



### Compostables

**Déchets organiques** 231 tonnes/an S'ils sont mis dans les sacs poubelles, les déchets organiques, qui contiennent beaucoup d'eau, perturbent l'incinération et occupent près d'un tiers des poubelles. Triés et traités chez Germanier Ecorecyclage à Lavigny, ils sont valorisés en biogaz et en compost. 10 kilos de déchets organiques produisent l'équivalent de 0,6 l. de carburant.

**Gazon et branches** 553 tonnes/an



### Autres

**Huiles** 1'300 lit/an Les huiles minérales et végétales servent de combustible dans une cimenterie.

**Cartouches et toner** Les matériaux sont triés. Le plastique sert de combustible dans une cimenterie. La poudre est mélangée avec de la sciure avant de prendre le même chemin.

**Bouchons en liège** 0.22 tonnes/an Les bouchons sont recyclés pour la fabrication de panneaux isolant.



### Déchets spéciaux

**Aérosols, piles et batteries, tubes et ampoules, peintures, radiographies, toxiques, médicaments** 1 tonne/an De même que pour les plastiques et les électroniques, chaque type de déchets spéciaux fait l'objet d'un traitement spécifique. C'est pourquoi la loi exige qu'ils soient séparés. Ils sont recyclés prioritairement par les commerçants.



### Inertes

**Matériaux de démolition** 92 m3/an et 10 tonnes/an de verre plat et miroirs Les matériaux inertes, qui comprennent la terre cuite et le plâtre ainsi que les verres plats et miroirs, sont mis en décharge.

**Béton et mortier** 36 m3/an Les coûts d'élimination décuplent si les bétons et mortiers sont mélangés aux matériaux inertes.